



**P R O P I S N I K**  
**CIPELE NISKE LJETNE**  
(muško/ženske)

**PRAVOSUDNA POLICIJA**



## SADRŽAJ

<b>1</b>	<b>UVOD .....</b>	<b>3</b>
1.1	Svrha dokumenta.....	3
<b>2</b>	<b>OPIS I SKICA CIPELA NISKIH – LJETNIH.....</b>	<b>4</b>
2.1	Gornji dio: .....	4
2.2	Donji dio:.....	5
2.3	Skica cipela niskih – ljetnih .....	6
2.3.1	Bočni dio cipele.....	6
<b>3</b>	<b>MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI .....</b>	<b>7</b>
<b>4</b>	<b>RAZMJERNIK VELIČINA .....</b>	<b>11</b>
4.1	Mjere i veličine .....	11
<b>5</b>	<b>NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE .....</b>	<b>12</b>
<b>6</b>	<b>PAKIRANJE I OZNAČAVANJE .....</b>	<b>12</b>
<b>7</b>	<b>ERGONOMSKI ZAHTJEVI .....</b>	<b>12</b>
<b>8</b>	<b>KONTROLA KVALITETE .....</b>	<b>13</b>
<b>9</b>	<b>GARANTNI ROK .....</b>	<b>14</b>
<b>10</b>	<b>OSTALI UVJETI.....</b>	<b>14</b>



## **1 UVOD**

Suvremeni svjetski trendovi razvoja novih tehnologija tehničkog tekstila, pametnih vlakana, tkanina za specijalne namjene, te obuće, omogućuju i ukazuju na nužnost promjena dijelova policijske odore i primjenu novih, poboljšanih materijala. S neprestanim sve većim razvojem novih tehnologija omogućeno je poboljšanje dijelova policijske odore u cijelosti. Kao rezultati novih tehnologija, a samim time i dostupnost novih materijala poboljšanih tehničkih karakteristika neophodno je praćenje trendova na svjetskom tržištu vezanih za tehnologije primjenjive u specifičnostima obavljanja poslova policijskih službenika.

### **1.1 Svrha dokumenta**

Svrha ovog dokumenta je definiranje cjelokupnog procesa za dostizanje tražene funkcionalnosti i kvalitete predmetnih cipela niskih – ljetnih i to počevši od izgleda i svih relevantnih elemenata predmetnih cipela niskih – ljetnih s konkretnim mjerama, kvalitete ugradbenih materijala te kvalitete izrade pa sve do označavanja i pakiranja robe kao i osiguranje kvalitete kontrolom ulaznih sirovina, kontrolom u tehnološkom procesu te u konačnici laboratorijska i vizualna kontrola prilikom isporuke.



## 2 OPIS I SKICA CIPELA NISKIH – LJETNIH

### 2.1 Gornji dio:

Gornji dio konstrukcijski se izrađuje po sistemu "derbi" kroja. Jednodijelni oglavak na kojem su našivene sarice.

Sa svake strane sarice ugrađuju se četiri komada rinčica.

Rinčice ne smiju otpuštati boju i moraju biti zaštićene od korozije.

Jezik je otvoren ili zatvoren, zašiven sa strane naličja zajedno sa podstavom.

Gornji spoj kragne lica i podstave je obrubljen, kao i gornja strana jezika. U predjelu kragne se ugradi spužvasta ispuna koja se sa donje strane može zatvoriti prošivom.

Dijelovi gornjišta spojeni su dvorednim funkcionalno – estetskim šavovima, sintetskim koncem, crne boje, finoće 20/3 do 40/3 Nm, sa 3 do 3,5 uboda/1 cm.

Podstava se može izraditi na dva načina i to:

- iz svijetlo smeđe goveđe podstavne kože, dorađene sa licem, čvrste i podatne strukture ili
- iz tekstilne membrane (PTFE ili PES), koja osigurava prozračnost i vodonepropusnost uz uvjet da ni uložna ni temeljna tabanica ne smiju biti prekrivene vodonepropusnom membranom.

U oba slučaja podstava mora imati jednake vrijednosti prilikom testiranja u svezi propusnosti H<sub>2</sub>O pare ( $\geq 4$  mg/cm<sup>2</sup>/h) i koeficijent H<sub>2</sub>O pare ( $\geq 32$  mg/cm<sup>2</sup>).

U petnom lubnom dijelu podstave ugrađuje se netkani tekstil ili goveđa koža brušena, debljine 1,2 do 1,4 mm, otporna na habanje kao i podstava. Boja podstave mora biti postojana na suho i mokro trenje.

Uložna tabanica izrađuje se kao višeslojna i anatomske profilirana na dva moguća načina:

- habajući djelomično perforiran sloj od brušene goveđe kože i amortizirajućeg pjenastog uložka koji prekriva cijelu tabanicu ili
- prvi sloj izrađen je od sintetičkih vlakana otpornih na habanje, a donji slojevi trebaju imati svojstvo upijanja vode i funkciju amortizacije.

U oba slučaja uložna tabanica mora imati jednake vrijednosti prilikom testiranja u svezi upijanja vode (minimalno 200 mg/cm<sup>2</sup>) i otpuštanja vode (minimalno 90%).

Uložna tabanica od brušene goveđe kože može imati mogućnost vađenja ili se ugrađuje fiksno.

Uložna tabanica od sintetičkih vlakana mora imati mogućnost vađenja i prozračivanja.



Tvrđi lub je oblikovan, izrađen iz konita.

Tvrda kapica izrađena je iz termoplastičnog polimerizata.

Cipela niska – ljetna mora imati dobar oslonac za petu i rist koji onemogućuje klizanje stopala naprijed i pruža dovoljno prostora za prste.

Cipela veličine 42 mora imati visinu petnog dijela od najmanje 7 cm, mjereno od najniže točke uložne tabanice na petnom dijelu, pa do srednje visine gornjeg dijela cipele.

U dijelu rista cipela konstrukcijski mora biti dovoljno prostora bez stvaranja nabora u dijelu pregiba prstiju.

Lubni petni dio sa kragom je povišen, a sa strane blago spušten, kako bi se spriječilo žuljanje i osiguralo dobro prilijeganje zadnjeg dijela cipele uz nogu.

Ugrađena koža mora biti bez oštećenja i nejednoličnosti boje.

## **2.2 Donji dio:**

Tehnologija spajanja gornjeg i donjeg dijela izvodi se brizganim ili lijepljenim postupkom.

Cipela se izrađuje u antistatičnoj izvedbi ugradnjom antistatične trake.

Potplat ima povišen rub a u prednjem dijelu je dodatno povišen kako bi se štitili prsti od udara.

Potplat se izrađuje iz dva sloja nosivog i habajućeg sa profilima otvorenim prema van.

Zadnji dio pete je skošen.

Temeljna tabanica izrađena je iz tekstilno – sintetskog kompozita.



## 2.3 Skica cipela niskih – ljetnih

### 2.3.1 Bočni dio cipele



Skice daju približan oblik potplata.



### 3 MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI

Metode ispitivanja prema normi: HRN EN ISO 20344:2007

Red br.	NAZIV DIJELA – PROPISANI MATERIJALI I METODE ISPITIVANJA	PROPISANI ZAHTJEVI
3.1	<b>LICE – VANJSKI MATERIJAL: OGLAVAK–SARICE–LUB–JEZIK (pojačan tekstilnim termoplastnom)</b>	
	<b>Goveđa koža – napa, dezen korijen dlake, presjek probojan, vodoodbojna, crne boje</b>	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	1,6-1,8 mm
	Postojanost boje: koža/filc HRN EN ISO 11640:2004	suho: 70 x 4/4 mokro: 30 x 4/4
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$
	Čvrstoća na daljnje kidanje (dvostrani zarez): HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	$\geq 180 \text{ N}$
	Propusnost H <sub>2</sub> O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6) Koeficijent H <sub>2</sub> O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	$\geq 3 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$ $\geq 30 \text{ mg/cm}^2$
	Otpornost na propuštanje vode (hidrofobnost): HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	60' minuta = 0 g
	Otpornost na upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	60' minuta $\leq 15\%$
	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	$\geq 3,2 \text{ pH}$
	Sadržaj kroma (VI) HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
3.2	<b>LICE – VANJSKI MATERIJAL: KRAGNA</b>	
	<b>Goveđa koža – napa, dezen korijen dlake, presjek probojan, crne boje</b>	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	1,0-1,2 mm
	Postojanost boje: koža/filc HRN EN ISO 11640:2004	suho: 50 x 4/4 mokro: 30 x 3/3
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	$\geq 17 \text{ N/mm}^2$
	Čvrstoća na daljnje kidanje (dvostrani zarez): HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	$\geq 70 \text{ N}$
	Otpornost na propuštanje vode (hidrofobnost): HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	30' minuta = 0 g



*Propisnik za cipele niske ljetne*

	Otpornost na upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	30' minuta ≤ 20%
	pH vrijednost: (razlika pH < 4,0 razlika < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH
	Sadržaj kroma (VI) HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
<b>3.3</b>	<b>ISPUNA KRAGNE: kompaktna sintetička spužva</b> HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 7,0-9,0 mm
	<b>ISPUNA JEZIKA: kompaktna sintetička spužva</b> HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 6,0-8,0 mm
	<b>TVRDA KAPICA: termoaktivirajući polimerizat</b> HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 1,0-1,3 mm
	<b>TVRDI LUB: konit</b> – oblikovan, gornji rubovi skošeni HRN EN ISO 20344 (7.1)	srednja debljina: 1,5-2,0 mm
<b>3.4</b>	<b>PODSTAVA: OGLAVAK – JEZIK – SARICE – LUBNI DIO</b>	
	<b>Goveđa koža podstavna sa licem svijetlo smeđe boje (osim lubnog dijela: goveđa koža brušena) ili tekstilna membrana</b>	
	Goveđa koža - debljina: HRN EN ISO 2589	1,1-1,3 mm
	Goveđa koža - debljina lubnog dijela: HRN EN ISO 2589	1,2-1,4 mm
	Tekstilna membrana – debljina HRN EN ISO 9863-1, postupak A	0,7 ± 0,2 mm
	Postojanost boje: koža / filc HRN EN ISO 11640	suho: 50 x 4/4 mokro: 30 x 3/3
	Goveđa koža - čvrstoća na daljnje kidanje (dvostrani zarez): HRN EN ISO 3377-2	≥ 100 N
	Tekstilna membrana – čvrstoća na daljnje kidanje (HRN EN ISO 13937-2)	≥ 30 N
	Propusnost H <sub>2</sub> O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6) Koeficijent H <sub>2</sub> O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 4,0 mg/(cm <sup>2</sup> ·h) ≥ 32 mg/cm <sup>2</sup>
	Otpornost na propuštanje vode (hidrofobnost): HRN EN 20811	30' minuta = 0 g (koža) ≥ 13 000 Pa (tekstil)
	Otpornost na habanje: HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho ≥ 25 600 ciklusa mokro ≥ 12 800 ciklusa
	Otpornost na upijanje vode (za kožu): HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	30' minuta ≤ 30%
	pH vrijednost: (razlika pH < 4,0 razlika < 0,7) za kožu HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH
Sadržaj kroma (VI) (za kožu) HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)	
<b>3.5</b>	<b>ULOŽNA TABANICA: višeslojna – mobilna ili fiksna – anatomski oblikovana - brušena goveđa koža ili poliesterska netkana tekstilija sa upijajućim slojem</b>	





*Propisnik za cipele niske ljetne*

	<b>1. sloj: goveđa podstavna koža brušena svijetlo smeđe boje</b> <b>2. sloj: amortizirajuća pjenasta tvrda spužva (cijela tabanica)</b>	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	4,0-5,0 mm
	<b>1. sloj: otporan na habanje</b> <b>Ostali slojevi: upijajući (prirodna ili sintetska vlakna) sa hidrofilnim svojstvima i amortizirajući</b>	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	3,0-4,0 mm
	pH vrijednost: (razlika pH < 4,0 razlika < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH
	Otpornost na habanje (1. sloja): HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 32 000 ciklusa mokro: ≥ 12 800 ciklusa
	upijanja vode : 4 <sup>h</sup> sata HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B % otpuštanja vode: 24 <sup>h</sup> HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 200 mg/cm <sup>2</sup> ≥ 90%
	Sadržaj kroma (VI) HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
<b>3.6</b>	<b>TEMELJNA TABANICA:</b> (kod lijepljenog postupka obavezno pojačati petni dio)	debljina 2,0-2,2 mm
	Tekstilno sintetski kompozit:	
	upijanja vode : 4 <sup>h</sup> sata HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B % otpuštanja vode: 24 <sup>h</sup> HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746,metoda B	≥ 100 mg/cm <sup>2</sup> ≥ 80%
	Otpornost na habanje: 400 ciklusa HRN EN ISO 20344 (7.3); HRN EN 12747	minimalna oštećenja prema referentnom zahtjevu
<b>3.7</b>	<b>POTPLAT: dvoslojni – sa povišenim rubom – brizgani ili lijepljeni sistem</b>	
	<b>Nosivi sloj – poliuretan</b> <b>Habajući sloj– guma (vulkanizirana), kompaktni poliuretan ili TPR</b> <b>(termoplastični poliuretan) sa profilima otvorenim prema van</b>	
	Debljina potplata minimalna: poliuretan + guma bez profila visina profila minimalna: HRN EN ISO 20344 (8.1)	d <sub>1</sub> = 8,0-11,0 mm d <sub>2</sub> ≥ 2,0 mm
	Otpornost na trganje: guma / TPR HRN EN ISO 20344 (8.2)	≥ 5,5 kN/m
	Otpornost na habanje: guma / TPR, gustoće ≥ 0,9 g/cm <sup>3</sup> HRN EN ISO 20344 (8.3);HRN ISO 4649,metoda A	≤ 150 mm <sup>3</sup>
	Otpornost na pogonska goriva: povećanje volumena HRN EN ISO 20344 (8.6); HRN ISO 1817	≤ 8,0 %
	Otpornost potplata na savijanje HRN EN ISO 20344 (8.4)	≤ 4,0 mm



*Propisnik za cipele niske ljetne*

3.8	<b>VEZICE:</b> crne, okrugle ili plosnate	debljine: 4,0-5,0 mm plosnate: širina: 7,0 mm
	<b>Čvrsto pletene sa jezgrom. Od prirodnih i sintetskih vlakana</b>	
	Težina:	≥ 6,0 g/m
	Čvrstoća na trganje: 20 cm % istezanja: 20 cm pri prekidu	≥ 70 daN ≤ 45 %
	Dužina:	vel. 42 – maksimalno 80 cm
3.9	<b>VISINA CIPELA</b>	
	Za veličinu 42: sa uložnom tabanicom	otraga (linija pete)= 70 mm ± 5%
3.10	<b>RINČICE:</b> tamne okrugle	unutarnjeg promjera Ø=5,0 mm
	Pojačanje ispod rinčica: termoplastično	debljine 0,5 mm
3.11	<b>KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE – dodatni zahtjevi za cijelu obuću</b>	
	Postupak spajanja: gornji dio ↔ potplat	brizgani ili lijepljeni sistem
	Konstrukcija – kraj jezika:	otvoren ili zatvoren – sa ispunom, podstavljen kožnom podstavom
	Vodootpornost - HRN EN ISO 20344 (5.15.1)	Ukupno prodiranje vode nakon 100 prolaza ≤ 3 cm <sup>2</sup>
	Otpornost na razdvajanje: potplat ↔ gornjište (čvrstoća zalijepljenosti potplata) HRN EN ISO 20344 (5.2)	≥ 4,5 N/mm
	Otpornost cipela na proklizavanje HRN EN ISO 20344 (5.18)	SRA
	Preuzimanje energije u peti: HRN EN ISO 20344 (5.14)	≥ 23 J
	Odvođenje statičkog elektriciteta cijelog sustava cipele: HRN EN ISO 20344 (5.10)	od 0,1-1000 M Ω
	Masa obuće (par veličine 42):	≤ 1000 g



## 4 RAZMJERNIK VELIČINA

### 4.1 Mjere i veličine

Cipele se izrađuju u veličinama od 35 do 50.

Dužinski razmak od broja do broja iznosi 6,6 mm (francuski sistem mjera).

Duljina kalupa (mm)	233 do 233,3	240 do 242	246 do 246,7	253,3 do 255	259 do 260	266,7 do 267	272 do 273,3	280	286,7 do 288	293 do 293,3	300,6 do 301	305 do 306,7	313,3 do 314	320 do 322	326,7 do 327	333,3 do 335
Veličinski broj	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Duljina stopala (cm)	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32						

Širinski razmak od broja do broja iznosi 4,0 mm.

Kalup se izrađuje u devetoj (9) širini.

Prikaz međusobnog odnosa dužinskih brojeva i pripadajućih širinskih veličina za muške cipele.

DUŽINSKI BROJEVI																
Dužina u F. Vel.	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
ŠIRINSKI BROJEVI ZA PRIPADAJUĆE DUŽINSKE BROJEVE																
minimum 9 šir. ± 1 mm	22,7	23,1	23,5	23,9	24,3	24,7	25,1	25,5	25,9	26,3	26,7	27,1	27,5	27,9	28,3	28,7
maksimum 9 šir. ± 1 mm	23,2	23,7	23,9	24,4	24,7	25,2	25,4	25,9	26,4	26,7	27,2	27,4	27,9	28,4	28,7	29,2



## 5 NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE

Cipele prema svojoj namijeni, koriste se u zatvorenim i otvorenim prostorima. Kožna obuća nije namijenjena za kontinuiranu upotrebu u direktnom namakanju vodom.

Uz svaki par cipela potrebno je priložiti letak sa informacijama o održavanju.

## 6 PAKIRANJE I OZNAČAVANJE

Na svakoj cipeli niskoj ljetnoj s unutarnje strane mora postojati informacija o veličinskom broju, šifri modela i godini proizvodnje.

Cipele niska ljetna mora biti pakirana na način da bude zaštićene od izravnog utjecaja prašine i vlage, mehaničkih oštećenja prilikom transporta i skladištenja.

Svaka cipela niska ljetna se oblaže, a iznutra ispunjava bijelim papirom. Par se pakira u kartonsku kutiju.

Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina,
- boja,
- naziv isporučitelja,

10 pari cipela niskih ljetnih u kartonskim kutijama slaže se u kartonsku kutiju za transport primjerene veličine.

Kutija za transport izvana se zatvara neutralnom ljepljivom trakom, a na bočnim stranama nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina i broj komada u kutiji,
- naziv isporučitelja,
- godina proizvodnje,

## 7 ERGONOMSKI ZAHTJEVI

Ponuđač je dužan dostaviti uz ponudu za javnu nabavu minimalno jedan par cipela niskih ljetnih (broja 43 ili 44) radi testiranja na ergonomsku prihvatljivost. Test i ocjena provodi se za:

- hodanje,
- stepenište,
- čučanje.



## 8 KONTROLA KVALITETE

Ponuđač je dužan prilikom dostave ponude za javnu nabavu dostaviti Ministarstvu pravosuđa sveukupnu detaljnu dokumentaciju kojom dokazuje kvalitetu ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala (svjedodžba o kvaliteti, proizvođačke specifikacije i sl.), a osobito za bojila za tkaninu (naziv proizvođača, vrsta bojila, itd.).

Ministarstvo pravosuđa prema osobnoj procjeni može bez najave od ponuđača izuzeti primjerak osnovnih sirovina i pomoćnog materijala u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe dobivene dokumentacije od ponuđača s kvalitetom izuzetih uzoraka. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo pravosuđa dostavit će ponuđaču.

Nakon formalnog preuzimanja robe Ministarstva pravosuđa obaviti će vizualnu kontrolu robe baziranu na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim uz ponudu u pogledu veličine, (kontrola mjera – razmjernik veličina), boje i sličnih parametara.

Broj uzoraka za vizualnu kontrolu u zavisnosti od broja komada proizvoda u partiji pripremljenoj za isporuku.

Broj komada u isporuci	Broj uzoraka za pregled
do – 50	8
51 – 150	20
151 – 500	50

Osim vizualne kontrole nakon formalnog preuzimanja robe može se izvršiti i laboratorijsko ispitivanje uzorka nasumce uzetog od strane Ministarstva pravosuđa kod akreditiranog laboratorija radi provjere sukladnosti sa tehničkim uvjetima ovog propisnika. Za laboratorijsko ispitivanje uzima se:

- na svakih 100 komada jedan uzorak za isporuku do 500 komada

Laboratorijsko ispitivanje nakon uzorkovanja Ministarstvo pravosuđa poslova obaviti će akreditirani laboratoriji o trošku ponuđača. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo pravosuđa dostavit će ponuđaču.

Ponuđač je dužan nakon zaprimljenog laboratorijskog nalaza dostaviti Ministarstvu pravosuđa istu količinu robe u istim veličinskim brojevima kao zamjenu za robu koja je korištena u laboratorijskim ispitivanjima bez dodatnih troškova za Ministarstva pravosuđa.

Ministarstvo pravosuđa će preuzeti robu samo ako je u skladu s propisanim elementima u ovom propisniku.



## 9 GARANTNI ROK

Isporučitelj je dužan u roku od deset (10) radnih dana od dana prijave zamijeniti isporučenu obuću kod koje je došlo do slijedećih deformacija:

1. napuknuće potplata,
2. napuknuće rinčica za vezice,
3. razdvajanje gornjišta od potplate,
4. razdvajanje dijelova gornjišta koji su spojeni šavovima.

Zamjenu je isporučitelj dužan izvršiti bez dodatnih troškova za Ministarstvo pravosuđa.

Garantni rok za navedene deformacije je 12 mjeseca od datuma isporuke na centralno skladište Ministarstva pravosuđa.

## 10 OSTALI UVJETI

U slučaju da predstavnici Ministarstva pravosuđa za potrebe izuzimanja uzoraka opisanih pod točkom 8 moraju putovati izvan Republike Hrvatske, isporučitelj ima obvezu snositi troškove prijevoza i smještaja za pet članova Ministarstva pravosuđa.

Ministarstvo pravosuđa ima pravo u slučaju potrebe u roku od 30 dana od zaprimanja cjelokupne količine cipela niskih ljetnih zatražiti od ponuđača da izvrši zamjenu veličinskih brojeva u količini od maksimalno 1% od ukupno naručene količine cipela niskih ljetnih.

Nakon što od Ministarstva pravosuđa zaprimi zahtjev za zamjenom veličinskih brojeva ponuđač ima obvezu u roku od 30 dana izvršiti traženu zamjenu cipela niskih ljetnih u određenom veličinskom broju za isti model robe u drugom veličinskom broju u količini maksimalno 1% od ukupno prodane količine.

Na isporučenoj robi na bilo kojem dijelu s vanjske strane nije dozvoljeno postavljanje u cijelosti ili djelomično logotip, znak, slogan i/ili naziv proizvođača ili dobavljača.

Na područjima naličja robe koja su vidljiva prilikom nošenja također nije dozvoljeno postavljanje u cijelosti ili djelomično logotip, znak, slogan i/ili naziv proizvođača ili dobavljača.

**MINISTAR**

Orsat Miljenić

KLASA: 011-01/12-02/12  
URBROJ: 514-07-01-03-01/1-12-22

Zagreb, \_\_\_\_\_